

Immobilizzazioni materiali		
Automezzi		
N. 1 ambulanza 71		
N. 1 ambulanza 73		
N. 1 ambulanza 75		
N. 1 ambulanza 77		
N. 1 auto Scenic 70		
N. 1 auto Punto 79		
N. 1 auto Punto 72		
N. 1 auto renault Master 80		
N. 1 Ducato 78		€ 90.000,00
Macchine da ufficio		
n. 4 computer		
n. 4 stampanti		
n. 3 notebook		€ 2.860,00
Mobili e attrezzature mobili		
Attrezzatura sanitaria		
		€ 50.000,00
Immobili		
Sede piazza Dogali	300000	
Garages via della Libertà	100000	€ 400.000,00
<b>Totale Immobilizzazioni</b>		<b>€ 555.860,00</b>

# FRATERNITA DI MISERICORDIA CAMPIGLIA MARITTIMA

Resoconto finanziario periodo 01/01/2018-31/12/2018 Generale + ambulatori

Uscite		Entrate	
assicurazioni automezzi	8923,00	contributi	19.268,65
utenze	3980,59	bonifici usl	134.556,86
canone locazione immobile	2404,00	tesseramento	4.087,00
altri costi	32162,68		
rata mutuo + commissioni	15.607,00	altre entrate	10833,91
Rimborso spese volontari	59.693,81		
retribuzioni	26.693,31		
spese automezzi	37.197,80		
spese di consumo	6558,91	visite ambulatori	41.266,00
<b>TOTALE</b>	<b>193.221,10</b>	<b>TOTALE</b>	<b>210.012,42</b>

€ 16.791,32 Risultato positivo anno 2018

STUDIO TRIBUTARIO  
**Dott.ssa MARINA BERTINI**  
 Via Vittorio Veneto, 51 - Tel. e Fax 0556838317  
 57021 CAMPIGLIA MARITTIMA - LI -  
 Cod. Fisc. RT MRN 65469 B509P  
 Part. IVA: 01202240493

Conto patrimoniale

31/12/18

In banca € 32655,45  
Cassa € 454,69

Totale € 33110,14

Mutuo residuo al 31/12/2018 € 33.634,41

Finanziamento 2016 € 19.761,65

Campiglia marittima 31/12/2018